

01 Ouverture du moteur

Devisser soigneusement, soulever le capot



02 Démontage du Diaphragme

Dévisser les 8 vis de fixations du diaphragme. Soulever soigneusement celui-ci de manière parallèle au moteur. Si il y a des cales les mettre de côté pour une utilisation dans l'étape 7



Attention
Les vis du capot ont une taille différente de celle du diaphragme



03 Nettoyage de l'entrefer

Nettoyer l'entrefer avec la bande de papier fournie après l'avoir entourée de ruban adhésif. (partie adhésive vers l'extérieur) Assurer vous qu'il ne reste pas de particule magnétique dans l'entrefer.



04

Hauteur de la piece de mise en phase

Le nombre inscrit sur la piece magnetique correspond à la distance entre le sommet de la piece de mise en phase et la surface de contact du diaphragme et du moteur (18.35mm) on nommera cette cote PPH (Phase Plug Height)



05

Hauteur du diaphragme

Le nombre inscrit sur diaphragme est different pour chaque diaphragme correspond à la distance entre le sommet interieur du diaphragme et l'anneau en aluminium on nommera cette cote DAH (Diaphragm Assembly Height)



Diaphragm to Phase Plug Space (DPPS)

06

Cale en Mylar

Afin de régler la distance entre le diaphragme et la piece de mise en phase, 18 Sound fourni 3 types de cale en mylar de differente épaisseur
 - Or 0.05 mm
 - Noir 0.1 mm
 - transparent 0.2 mm



07

Distance entre la piece de mise en phase et le diaphragme

La difference entre DAH et PPH correspond à la distance entre le diaphragme et la piece de mise en phase sans cale.
 DPPS (diaphragm to phase plug space)
 DAH - PPH = DPPS



Tableau 1

	ND4015TA	ND4015TA2
Distance Dôme-pièce de mise en phase	0.85mm /± 0.08	0.9 +0.08/-0.0
Niveau de test (volt)	3	2.3
Frequence de test (Hertz)	100	100

08 Exemple



PPH=18.40 mm
 DHA= 18.94 mm
 DHA - PPH = DPPS
 18.94 - 18.40 =0.54 mm qui est la distance entre le dôme et la pièce de mise en phase.
 Le tableau 1 nous indique que pour un diaphragme ND4015TA2 la distance doit être de 0.9 mm +0.08/0.0
 Il faut donc remonter le diaphragme de 0.9 - 0.54 = 0.36 mm
 Il faut donc ajouter 2 cales transparentes de 0.2 mm pour arriver à 0.54 + 0.4 = 0.94 mm de distance entre le dôme et la pièce de mise en phase tout en restant dans la tolérance +0.08/0.0 (0.04 mm dans notre cas)

09 Mise en place du nouveau diaphragme



Choisir les cales en fonction du Tableau 1
 Poser méticuleusement le diaphragme sur la pièce magnétique en faisant attention au détrompeur
 serrer les 8 vis de fixations avec un couple de serrage de 1 à 1.1 N-m.



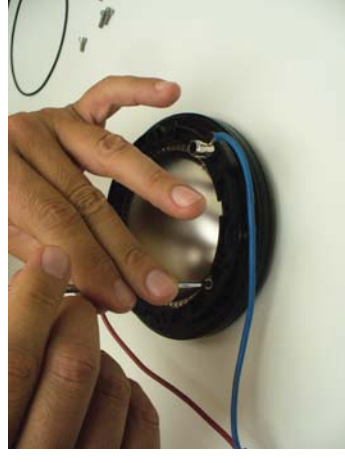
10 Test Acoustique



Durant le serrage, nous recommandons d'injecter un signal sinusoïdal de 100Hz avec l'amplitude indiquée dans le tableau 1 ceci afin de vérifier l'alignement de la bobine dans l'entrefer.
 Il ne doit pas y avoir de bruit parasite, de distortion.

NOTE:

Il est recommandé que l'embouchure du moteur reste ouverte.



11



Daniel Grubac
Zone Euro moselle Sud - 2 Rue de la Gillière
57140 Norroy Le Veneur - France
Tel : + 33 (0)3 87 34 29 73
Mob : +33(0)6 07 89 11 57
dgrubac@dv2.fr